Un centre de production d'hypochlorite, standard ou sur mesure

Sécurité optimale

- Zéro manipulation, transport ou stockage de produit dangereux
- Zéro rupture d'approvisionnement

Démarche RSE

- 43 à 86 % de CO_2 en moins
- Zéro emballage à recycler

Santé, hygiène

- Un chlore pur et frais
- De meilleures conditions de travail

Très économique

- Jusqu'à 80 % de frais de fonctionnement en moins
- Retour sur investissement dès 6 mois

Simple, robuste

- Construction simple et fiable
- Matériaux robustes, marques premium

Demandez votre étude personnalisée
www.chlorofeel.org
direction@chlorofeel.org
+33 6 59 32 84 73

Scannez et demandez une étude personnalisée

Caractéristiques techniques

	ALTO 4000	ALTO 8000	ALTO 15000	ALTO 20000	ALTO 30000	ALTO 40000
Production / h	4 kg	8 kg	15 kg	20 kg	30 kg	40 kg
Production / jour (20 h)	80 kg	160 kg	300 kg	400 kg	600 kg	800 kg
Concentration	6 à 8 g/l	6 à 8 g/l	6 à 8 g/l	6 à 8 g/l	6 à 8 g/l	6 à 8 g/l
Équivalent HTH / jour	115 kg	230 kg	435 kg	580 kg	870 kg	1 160 kg
Équivalent chlore liquide / jour	610 l	1 220 l	2 290 l	3 050 l	4 580 l	6 100 l
Énergie / kg de chlore	4,2 kWh	4,2 kWh	4,2 kWh	4,2 kWh	4,2 kWh	4,2 kWh
Sel / kg de chlore	2,8 kg	2,8 kg	2,8 kg	2,8 kg	2,8 kg	2,8 kg
Puissance	17 kW	33 kW	62 kW	82 kW	123 kW	164 kW
Alimentation	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V	400 V
Réserve d'hypochlorite	4 m^3	8 m^3	15 m^3	20 m^3	30 m^3	40 m^3
Refroidissement eau d'entrée	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus	Inclus
Écran tactile Siemens	10 pouces	10 pouces	10 pouces	10 pouces	10 pouces	10 pouces
Garantie machine / cellule	2 / 5 ans	2 / 5 ans	2 / 5 ans	2 / 5 ans	2 / 5 ans	2 / 5 ans

Module d'électrolyse : 1300 × 1050 × 1900 mm (ALTO 4000), 1950 × 1300 × 2400 mm (ALTO 8000 à 40000). Production par jour calculée sur 20 h. Au-delà de l'ALTO 40000, nous consulter.

CHLOROfeel

GAMME ALTO

Générateurs de chlore sur site

De 4 à 40 kg/h
80 à 800 kg de chlore par jour

Blue water, green planet

Inclus en standard

- Adoucisseur d'eau duplex
- Doseur et cuve à sel facilitant le chargement
- Cuve d'eau adoucie
- Refroidissement de l'eau d'entrée
- Module d'électrolyse, automate et écran tactile Siemens
- Module de nettoyage à l'acide en place, automatisé
- Réserve d'hypochlorite, niveau suivi par sonde à ultrasons
- Ventilation et sécurité hydrogène renforcées
- Identification des utilisateurs, 4 niveaux de responsabilité
- Télégestion, sauvegarde des données sur serveur distant, historiques consultables en ligne
- Accompagnement et formation complète à l'utilisation et à la maintenance



Cellule transparente
On contrôle son état d'un coup d'œil.

Nettoyage en place
Sans aucun démontage de la cellule.

Des avantages exclusifs

Sur mesure, au prix du standard

Des éléments séparés et modulaires qui s'adaptent à vos locaux.

Redondance au choix

Doublez les éléments clés (électrolyse, ventilation…) si vous le souhaitez.

Maintenance prédictive

Données sauvegardées et analyse des constantes de la machine.

Accompagnement complet

De la conception à la mise en service et à la formation.

Combien d'habitants desservis ?

Calcul prudent, dosage de 3 ppm, production sur 20 h, arrondi vers le bas.

	ALTO 4000	ALTO 8000	ALTO 15000	ALTO 20000	ALTO 30000	ALTO 40000
m³ d'eau traités / jour	26 660	53 330	100 000	133 330	200 000	266 660
Vital (20 l / pers.)	1 333 000	2 666 500	5 000 000	6 666 500	10 000 000	13 333 000
Norme (50 l / pers.)	533 200	1 066 600	2 000 000	2 666 600	4 000 000	5 333 200
Confort (100 l / pers.)	266 600	533 300	1 000 000	1 333 300	2 000 000	2 666 600

Comment ça marche ?

L'eau est adoucie, puis alimente la cuve à sel et la cuve d'eau adoucie. La saumure et l'eau adoucie sont mélangées, puis traversent la cellule d'électrolyse : elles se transforment en hypochlorite de sodium, stocké dans la réserve. Quand la réserve est pleine, la production s'arrête ; elle reprend quand le niveau baisse. L'hydrogène, seul sous-produit, est dilué par ventilation et évacué en toute sécurité.